

KONZEPT & FUNKTIONSWEISE

Kohlelabyrinthe werden als Dichtungselement eingesetzt, um Fördermedien am Austritt in die Atmosphäre zu hindern. Kohlelabyrinthe besitzen alle vorteilhaften Eigenschaften der Kohlenstoff- und Graphitwerkstoffe, wie chemische Beständigkeit, gute Gleit- und Trockenlaufeigenschaften, hohe Formbeständigkeit und Ermüdungsfestigkeit.

ANWENDUNG

Kohlelabyrinthe werden vorwiegend eingesetzt als Förderraumabdichtung in Prozeßgasverdichtern, Schraubenverdichtern sowie Drehkolbengebläsen. Sie finden Anwendungen in allen Bereichen der Industrie, in Wärmepumpen und in der Prozeßkühlung.

EINSATZBEREICH

Werkstoff:	A10K
Betriebstemperatur:	max. 500 °C
Umfangsgeschwindigkeit:	max. 150 m/s
Wellendurchmesser:	20...100 mm

LIEFERUMFANG

Kohlelabyrinth nach Kundenspezifikation

