

## KONZEPT & FUNKTIONSWEISE

Sperrgasversorgungssysteme gibt es in unterschiedlichen Ausführungen – als Einzelbauteil oder in Modulbauweise. Die verschiedenen Bauteile sind mit ihren Eigenschaften individuell kompatibel. Die Aufgaben solcher Systeme ist, die Qualität des Sperrgases einer Dichtung an die optimalen Umstände anzupassen und einen fehlerfreien Betrieb zu ermöglichen.

Primäre Aufgaben dieser Systeme sind die Filterung, Drucküberwachung und Temperierung des Sperrgases. Dies wird erreicht durch den Einsatz von Absperrhähnen, Filterelementen, Druckreglern, Rückschlagventilen und Überwachungseinrichtungen. Zusätzlich kommen bei Taupunktunterschreitung und potentieller Neigung zur Säurebildung Sperrgaserhitzer zum Einsatz. Diese temperieren die Sperrluft um der durch das Fördermedium bedingten Säurebildung durch Kondensatausfall vorzubeugen.

Diese Systeme werden eingesetzt bei Dichtungen, die für eine Sperrgasversorgung ausgelegt sind.

## ANWENDUNG

Eingebaut sind Systeme und Einzelkomponenten in allen Anwendungsbereichen, in denen Auswahl und Einsatz von mit Sperrgas beaufschlagten Dichtungen unumgänglich ist.

## EINSATZBEREICH

Variiert nach Spezifikation

